

SIMTEK**Inserto per scanalature simturn AX destro, L₂ = 10,2 mm, Ø D_{min} / w:
5,2/1,5mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	270607 5,2/1,5
GTIN	2050002066243
Classe articolo	24U

Descrizione

Esecuzione:

Senza raggio punta (a spigoli vivi).

Rivestimento: X800 (versione successiva del rivestimento GN39)

Descrizione tecnica

Per fori a partire da Ø D _{min}	5,2 mm
Passaggio interno per LR	no
Ø D	5 mm
Profondità max gola t _{max}	1 mm
f	2,45 mm
Larghezza gola w	1,5 mm
Denominazione originale prodotto	AG38X800
Lunghezza utile	10,2 mm
Attributo del nome del prodotto	L ₂ = 10,2 mm
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	40 m/min	S
GG(G)	idoneo	110 m/min	K
CuZn	idoneo	210 m/min	N
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
a umido max.	idoneo		