



**Inserto per scanalature simturn AX sinistro, L<sub>2</sub> = 25,4 mm, Ø D<sub>min</sub> / w:  
6,2/2mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	270621 6,2/2
GTIN	2050002066816
Classe articolo	24U

## Descrizione

### Esecuzione:

Senza raggio punta (a spigoli vivi).

Rivestimento: X800 (versione successiva del rivestimento GN39)

## Descrizione tecnica

Profondità max gola t <sub>max</sub>	1,8 mm
Per fori a partire da Ø D <sub>min</sub>	6,2 mm
Passaggio interno per LR	no
Ø D	6 mm
f	2,95 mm
Larghezza gola w	2 mm
Denominazione originale prodotto	AC9VX800
Lunghezza utile	25,4 mm
Attributo del nome del prodotto	L <sub>2</sub> = 25,4 mm
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura

## Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	S
GG(G)	idoneo	110 m/min	K
CuZn	idoneo	210 m/min	N
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
a umido max.	idoneo		