



## Inserto per scanalatura frontale simturn AX destro, Ø Campo Intaglio D1 / D2: 3/4mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	270639 3/4
GTIN	2050002067073
Classe articolo	24U

### Descrizione

#### Esecuzione:

Rivestimento: X800 (versione successiva del rivestimento GN39)

#### Attenzione:

Possibilità di Ø della scanalatura più grande senza modifiche.

$D_1 = D_{\min}$  Ø interno.

$D_2 = D_{\min}$  Ø esterno.

### Descrizione tecnica

Ø D	4 mm
f	2,2 mm
Larghezza gola w	0,5 mm
Profondità max gola $t_{\max}$	1,6 mm
Passaggio interno per LR	no
Ø D <sub>1</sub>	3 mm
Ø D <sub>2</sub>	4 mm
Denominazione originale prodotto	A2U4X800
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per tornitura

### Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	40 m/min	S
GG(G)	idoneo	110 m/min	K
CuZn	idoneo	210 m/min	N
continuo	idoneo		
irregolare	idoneo		
a umido max.	idoneo		