

Garant
Fresa a raggio in HMI 220°, TiAlN, Ø DC: 5mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207175 5
GTIN	4045197126672
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
Forma esatta del raggio senza distorsione del profilo.

Doppio angolo di spoglia laterale.

 Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,01$ mm.

 Con angolo orbitale di **220°**. Dimensione Ø nominale: **D_c = f8**
Nota:

 Codolo ribassato dopo la lunghezza tagliente L_c, a conicità crescente.

Descrizione tecnica

Avanzamento f _z per fresatura a copiare in acciaio < 1100 N/mm ²	0,032 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	25 mm
Ø Tagliente D _c	5 mm
Numero denti Z	2
Ø Posizione libera D ₁	4,7 mm
Lunghezza tagliente l _c	3,5 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	2,5 mm
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,03×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h5
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	575 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	390 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	390 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	280 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	M
GG(G)	idoneo	575 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

