

Garant
Fresa a raggio completo in HMI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 0,5/6mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207240 0,5/6
GTIN	4045197126924
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Elevata finitura grazie all'elevata precisione del tagliente.

Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Nota:

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 207242.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 1100 N/mm ²	0,005 mm
Numero denti Z	2
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 1100 N/mm ²	0,0044 mm
Ø Tagliente D_c	0,5 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Lunghezza taglienti L_c	1,5 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	0,25 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna

Modello	H
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,03 \times D$ per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	adatto	225 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	adatto	210 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	145 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	70 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	350 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	400 m/min	N
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

