

**Garant****Fresa per asole HSS-Co8, non rivestito, Ø e8 DC: 5mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 191000 5      |
| GTIN            | 4045197098870 |
| Classe articolo | 11W           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

**Uso:**

Per la fresatura di **cave** o tasche dal pieno.

**Descrizione tecnica**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø Tagliente $D_c$  | 5 mm                             |
| Numero di taglienti attivi Z (su tutti i lati)                                   | 2                                |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < $750 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm                         |
| Ø Codolo $D_s$   | 6 mm                             |
| Lunghezza taglienti $L_c$  | 8 mm                             |
| Lunghezza complessiva L  | 52 mm                            |
| Rivestimento   | non rivestito                    |
| Materiale da taglio  | HSS Co 8                         |
| Norma  | DIN 327 D                        |
| Modello  | N                                |
| Tolleranza Ø nominale  | e8                               |
| Angolo dell'elica  | 30 grado                         |
| Direzione di avanzamento   | orizzontale, obliquo e verticale |

|                                   |                   |
|-----------------------------------|-------------------|
| Codolo                            | DIN 1835 B con h6 |
| Passaggio interno per LR          | no                |
| Tolleranza codolo                 | h6                |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado          |
| Colore collarino                  | senza             |
| Tipo di prodotto                  | Frese per cave    |

### Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 83 m/min       | N          |
| Alluminio > 10% Si              | limitatamente adatto | 37 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 28 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 23 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 23 m/min       | P          |
| GG(G)                           | limitatamente adatto | 23 m/min       | K          |
| CuZn                            | limitatamente adatto | 55 m/min       | N          |
| Uni                             | idoneo               |                |            |
| a umido max.                    | idoneo               |                |            |