

**Garant**
**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 12mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122681 12
GTIN	4062406792275
Classe articolo	11E

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Specifica per l'asportazione truciolo di **leghe a base di titanio e nichel**. Con rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio e resistente all'usura per una **durata elevata** e al contempo un'**ottima qualità di foratura** e una **formazione di bave molto ridotta**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrizione tecnica**

Avanzamento f in titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/gir,
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D <sub>c</sub>	12 mm
Tolleranza Ø nominale	m7
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	71 mm
Norma	DIN 6537
Lunghezza complessiva L	118 mm
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	53 mm
Rivestimento	TiAlSiN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	4xD

Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea		
Inconel	idonea		
a umido max.	idonea		