

Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 9,9mm



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 122681 9,9 | | |
|-----------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4062406792183 | | |
| Classe articolo | 11E | | |

Descrizione

Esecuzione:

Specifica per l'asportazione truciolo di **leghe a base di titanio e nichel.** Con rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio e resistente all'usura per una **durata elevata** e al contempo un'**ottima qualità di foratura** e una **formazione di bave molto ridotta.**

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

| Avanzamento f in titanio > 850 N/mm ² | 0,13 mm/gir, | | |
|---|--------------|--|--|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 61,05 mm | | |
| Numero taglienti Z | 2 | | |
| Norma | DIN 6537 L | | |
| Lunghezza complessiva L | 103 mm | | |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 46,2 mm | | |
| Tolleranza Ø nominale | m7 | | |
| Ø Nominale D _c | 9,9 mm | | |
| Ø Codolo D _s | 10 mm | | |
| Rivestimento | TiAlSiN | | |
| Materiale da taglio | VHM | | |
| Esecuzione | 6×D | | |

Scheda tecnica

| Angolo di affilatura | 140 grado | | |
|---------------------------|--------------------|--|--|
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 | | |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar | | |
| Strategia di truciolatura | HPC | | |
| Semi-standard | SÌ | | |
| Colore collarino | rosa fucsia | | |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale | | |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------|----------|-----------------------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | idonea | | |
| Inconel | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |