

**Garant**
**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 4,6mm**


## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122481 4,6    |
| GTIN            | 4062406790783 |
| Classe articolo | 11E           |

## Descrizione

### Esecuzione:

Specifica per l'asportazione truciolo di **leghe a base di titanio e nichel**. Con rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio e resistente all'usura per una **durata elevata** e al contempo un'**ottima qualità di foratura** e una **formazione di bave molto ridotta**.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Descrizione tecnica

|   |              |
|---|--------------|
| Avanzamento f in titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>          | 0,06 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>         | 24 mm        |
| Lunghezza complessiva L                                   | 66 mm        |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                                 | 4,6 mm       |
| Numero taglienti Z  | 2            |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 6 mm         |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 17,1 mm      |
| Tolleranza Ø nominale                                     | m7           |
| Norma   | DIN 6537 K   |
| Rivestimento  | TiAlSiN      |
| Materiale da taglio                                       | VHM          |
| Esecuzione  | 4xD          |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Angolo di affilatura      | 140 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | rosa fucsia        |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                            | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------|----------|----------------|------------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | idonea   |                |            |
| Inconel                    | idonea   |                |            |
| a umido max.               | idonea   |                |            |