

# Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 5,4mm



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122481 5,4		
GTIN	4062406790868		
Classe articolo	11E		

### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Specifica per l'asportazione truciolo di **leghe a base di titanio e nichel.** Con rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio e resistente all'usura per una **durata elevata** e al contempo un'**ottima qualità di foratura** e una **formazione di bave molto ridotta.** 

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

### **Descrizione tecnica**

Avanzamento f in titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/gir,		
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	19,9 mm		
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm		
Normativa	DIN 6537 K		
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	28 mm		
Lunghezza complessiva L	66 mm		
Tolleranza Ø nominale	m7		
Numero taglienti Z	2		
Ø Nominale D <sub>c</sub>	5,4 mm		
Rivestimento	TiAlSiN		
Materiale da taglio	VHM		
Esecuzione	4×D		

Angolo di affilatura	140 grado		
Codolo	DIN 6535 HB con h6		
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar		
Strategia di truciolatura	HPC		
Semi-standard	SÌ		
Colore collarino	rosa fucsia		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

# **Dati utente**

	Idoneità	$\mathbf{V}_{\mathrm{c}}$	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea		
Inconel	idonea		
a umido max.	idonea		