

**Garant**
**Fresa per asole HSS-Co8, non rivestito, Ø e8 DC: 2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	191000 2
GTIN	4045197098788
Classe articolo	11W

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

**Uso:**

Per la fresatura di **cave** o tasche dal pieno.

**Descrizione tecnica**

Numero di taglienti attivi Z (su tutti i lati)	2
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Ø Tagliante $D_c$	2 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	4 mm
Lunghezza complessiva L	48 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 327 D
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	30 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per cave

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	83 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	37 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	28 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	23 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	23 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	55 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		