

**Fresa toroidale in HMI HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 12/1,0mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	220296 12/1,0
GTIN	4034221139474
Classe articolo	26X

Descrizione**Esecuzione:**

Per l'**impiego universale** su materiali in acciaio e acciai altamente legati, in particolare INOX. Con **nocciolo cilindrico** per una rigidità ottimale dell'utensile durante la fresatura di scanalature. Sicurezza dei processi garantita nel ramping e nella fresatura a interpolazione grazie alla **speciale geometria frontale**.

Nota:

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 220297**.

Per il portautensili con meccanismo antiribaltamento SAFE-LOCK si veda la parte del programma relativa alla tecnica di serraggio.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	84 mm
Ø Tagliente D _c	12 mm
Raggio del tagliente R ₁	1 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza taglienti L _c	26 mm
Numero denti Z	4
Ø Codolo D _s	12 mm
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,078 mm
Angolo dell'elica	32 grado

Ø Posizione libera D ₁	11,4 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,066 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	36,5 mm
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f9
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto		
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	480 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	375 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	adatto		
Acciaio < 750 N/mm ²	adatto		
Acciaio < 900 N/mm ²	adatto		
Acciaio < 1100 N/mm ²	adatto		
INOX < 900 N/mm ²	adatto		

INOX > 900 N/mm ²	adatto
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto
GG(G)	limitatamente adatto
Uni	adatto
Olio	adatto
a umido max.	idoneo
a umido min.	adatto
a secco	adatto
Aria	adatto