

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, non rivestito, Ø f9 D1: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	220306 10
GTIN	4034221141149
Classe articolo	26Y

Descrizione**Nota:**

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Prima scelta per applicazioni con sporgenze lunghe e condizioni di serraggio instabili. Per un funzionamento particolarmente silenzioso con sporgenze lunghe è preferibile l'utilizzo di prolunghe in HMI.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	20 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,03 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Ø Tagliente D	10 mm
Lunghezza taglienti L_2	15 mm
Ø D_2	9,6 mm
Coppia di serraggio consigliata	20 Nm
Apertura chiave SW	8 mm
Interfaccia DUO-LOCK	DL10
Sporgenza totale L_1	15 mm
Tolleranza Ø nominale	f8

Numero taglienti Z	4
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passo dei taglienti	differente
Angolo dell'elica	37 grado
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		