



## DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, non rivestito, Ø f9 D1: 16mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	220306 16
GTIN	4034221141767
Classe articolo	26Y

### Descrizione

#### Nota:

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Prima scelta per applicazioni con sporgenze lunghe e condizioni di serraggio instabili. Per un funzionamento particolarmente silenzioso con sporgenze lunghe è preferibile l'utilizzo di prolunghe in HMI.

### Descrizione tecnica

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,04 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,32 mm
Lunghezza complessiva L	32 mm
Lunghezza taglienti $L_2$	24 mm
Ø Tagliente D	16 mm
Ø $D_2$	15,5 mm
Coppia di serraggio consigliata	60 Nm
Apertura chiave SW	13 mm
Sporgenza totale $L_1$	24 mm
Interfaccia DUO-LOCK	DL16
Tolleranza Ø nominale	f8

Numero taglienti Z	4
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passo dei taglienti	differente
Angolo dell'elica	37 grado
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		