



## DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, non rivestito, Ø f9 D1: 20mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	220306 20
GTIN	4034221141989
Classe articolo	26Y

### Descrizione

#### Nota:

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Prima scelta per applicazioni con sporgenze lunghe e condizioni di serraggio instabili. Per un funzionamento particolarmente silenzioso con sporgenze lunghe è preferibile l'utilizzo di prolunghe in HMI.

### Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Lunghezza complessiva L	40 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Tagliente D	20 mm
Lunghezza taglienti L <sub>2</sub>	30 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto	0,05 mm
Coppia di serraggio consigliata	80 Nm
Interfaccia DUO-LOCK	DL20
Ø D <sub>2</sub>	19,3 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	30 mm
Apertura chiave SW	16 mm
Tolleranza Ø nominale	f8

Numero taglienti Z	4
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passo dei taglienti	differente
Angolo dell'elica	37 grado
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		