



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, non rivestito, Ø f9 D1/R: 10/1,0mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	220307 10/1,0
GTIN	4034221141194
Classe articolo	26Y

Descrizione

Nota:

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Prima scelta per applicazioni con sporgenze lunghe e condizioni di serraggio instabili. Per un funzionamento particolarmente silenzioso con sporgenze lunghe è preferibile l'utilizzo di prolunghe in HMI.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,03 mm
Lunghezza complessiva L	20 mm
Raggio di curvatura	1 mm
Ø Testina D	10 mm
Apertura chiave SW	8 mm
Ø D ₂	9,6 mm
Interfaccia DUO-LOCK	DL10 mm
Sporgenza totale L ₁	15 mm
Coppia di serraggio consigliata	20 Nm
Tolleranza Ø nominale	f8
Numero taglienti Z	4

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passo dei taglienti	differente
Angolo dell'elica	40 grado
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		