



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1/R: 10/1,0mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	220334 10/1,0
GTIN	4034221141200
Classe articolo	26Y

Descrizione

Esecuzione:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Utilizzabile come utensile universale. Geometria frontale straordinaria per il ramping e la fresatura a interpolazione. Prima scelta per le applicazioni con sporgenze corte. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Prima scelta per applicazioni con sporgenze lunghe e condizioni di serraggio instabili. Per un funzionamento particolarmente silenzioso con sporgenze lunghe è preferibile l'utilizzo di prolunghe in HMI.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	20 mm
Ø D ₂	9,6 mm
Lunghezza taglienti L ₂	15 mm
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,03 mm
Sporgenza totale L ₁	15 mm
Interfaccia DUO-LOCK	DL10
Ø Tagliente D	10 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Apertura chiave SW	8 mm
Coppia di serraggio consigliata	20 Nm
Numero taglienti Z	4

Raggio di curvatura	1 mm
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Passo dei taglienti	differente
Angolo dell'elica	37 grado
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	con codolo filettato
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	240 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	240 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	110 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatta	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	30 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatta	110 m/min	K

Uni	idonea
Olio	idonea
a umido max.	idonea
a umido min.	idonea
a secco	idonea
Aria	idonea