



## DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, non rivestito, Ø f9 D1/R: 20/1,0mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	220307 20/1,0
GTIN	4034221141996
Classe articolo	26Y

### Descrizione

**Nota:**

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Prima scelta per applicazioni con sporgenze lunghe e condizioni di serraggio instabili. Per un funzionamento particolarmente silenzioso con sporgenze lunghe è preferibile l'utilizzo di prolunghe in HMI.

### Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,05 mm
Lunghezza complessiva L	40 mm
Ø Testina D	20 mm
Raggio di curvatura	1 mm
Coppia di serraggio consigliata	80 Nm
Sporgenza totale $L_1$	30 mm
Ø $D_2$	19,3 mm
Apertura chiave SW	16 mm
Interfaccia DUO-LOCK	DL20 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Numero taglienti Z	4

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passo dei taglienti	differente
Angolo dell'elica	40 grado
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo		
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo		
Alluminio > 10% Si	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		