



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series TPC, AlTiN, Ø h9 D1: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	220327 16
GTIN	4034221103222
Classe articolo	26Y

Descrizione

Esecuzione:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Utilizzabile come utensile universale. Geometria frontale straordinaria per il ramping e la fresatura a interpolazione. Prima scelta per le applicazioni con sporgenze corte. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Prima scelta per applicazioni con sporgenze lunghe e condizioni di serraggio instabili. Per un funzionamento particolarmente silenzioso con sporgenze lunghe è preferibile l'utilizzo di prolunghe in HMI.

Nota:

h_{max} : I valori specificati nella tabella sono i valori massimi.
 $ae_{max} = 0,05 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su acciaio < 900 N/mm ²	0,035 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza complessiva L	56 mm
Ø D ₂	15,5 mm
Numero taglienti Z	5
Sporgenza totale L ₁	48 mm
Coppia di serraggio consigliata	60 Nm
Lunghezza taglienti L ₂	48 mm

Interfaccia DUO-LOCK	DL16
Tolleranza Ø nominale	h9
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,5 mm
Ø Tagliente D	16 mm
Apertura chiave SW	13 mm
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Angolo dell'elica	46 grado
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,05×D
Strategia di truciolatura	TPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	con codolo filettato
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	700 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	700 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	235 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta		
GG(G)	limitatamente adatta	130 m/min	K
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		