

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 20mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	220312 20
GTIN	4034221103345
Classe articolo	26Y

Descrizione**Esecuzione:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Utilizzabile come utensile universale. Geometria frontale straordinaria per il ramping e la fresatura a interpolazione. Prima scelta per le applicazioni con sporgenze corte. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Prima scelta per applicazioni con sporgenze lunghe e condizioni di serraggio instabili. Per un funzionamento particolarmente silenzioso con sporgenze lunghe è preferibile l'utilizzo di prolunghe in HMI.

Nota:

Valori indicativi per scanalatura piena per a_{pmax} .

Descrizione tecnica

Interfaccia DUO-LOCK	DL20
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Sporgenza totale L_1	15 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,09 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm
Lunghezza taglienti L_2	15 mm
Ø Tagliente D	20 mm
Ø D_2	19,3 mm

Tolleranza \varnothing nominale	f8
Apertura chiave SW	16 mm
Coppia di serraggio consigliata	80 Nm
Lunghezza complessiva L	25 mm
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	AlTiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Passo dei taglienti	differente
Angolo dell'elica	36 grado
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,05xD per contornatura
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Strategia di truciolatura	HPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	con codolo filettato
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	700 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	700 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	235 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		

Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto
GG(G)	limitatamente adatta
Uni	idoneo
Olio	idoneo
a umido max.	idoneo
a umido min.	idoneo
a secco	idonea
Aria	idoneo