

Garant**Fresa per asole HSS-Co8, non rivestito, Ø e8 DC: 6,5mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 191000 6,5 |
| GTIN | 4045197098917 |
| Classe articolo | 11W |

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.

Uso:Per la fresatura di **cave** o tasche dal pieno.**Descrizione tecnica**

| | |
|--|----------------------------------|
| Numero di taglienti attivi Z (su tutti i lati) | 2 |
| Ø Tagliente D _c | 6,5 mm |
| Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ² | 0,014 mm |
| Ø Codolo D _s | 10 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 60 mm |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 327 D |
| Modello | N |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Codolo | DIN 1835 B con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese per cave |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 83 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 37 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 28 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 23 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 23 m/min | P |
| GG(G) | limitatamente adatto | 23 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatto | 55 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |