

Garant**Fresa per asole HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	191050 4
GTIN	4045197099402
Classe articolo	11W

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.
Elevate prestazioni di truciolatura.

Uso:

Per la fresatura di **cave** o tasche dal pieno.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,009 mm
Numero di taglienti attivi Z (su tutti i lati)	2
Ø Tagliente D_c	4 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza taglienti L_c	7 mm
Lunghezza complessiva L	51 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS PM
Norma	DIN 327 D
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	30 grado

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per cave

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	138 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	110 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	83 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	64 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	37 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	18 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	55 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	110 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		