

**Garant**

**Punta elicoidale con punta a gradini in HSS-E INOX, non rivestito, Ø DC h8: 1mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114008 1      |
| GTIN            | 4062406866730 |
| Classe articolo | 11Q           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Smussi nitruati. Particolarmente stabile e robusto grazie al **diametro del nocciolo rinforzato**. Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale. Affilatura di precisione dei taglienti. Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

- **Ideale per la realizzazione di fori precisi su lamiere, tubi e profili.**
- **Foratura sicura senza centratura o bulinatura, anche su superfici arcuate, grazie alla innovativa affilatura dei taglienti.**
- **Possibilità di foratura obliqua dopo la penetrazione nella prima fase della punta nel materiale senza alcun problema.**
- **Foratura con uno sforzo sensibilmente minore rispetto alle tradizionali punte HSS DIN338 – fino a un diametro di 13 mm direttamente nel trapano avvitatore a batteria.**
- **Accoppiamento geometrico stabile e sicuro nel mandrino a 3 griffe.**
- **Impiego universale su un'ampia gamma di materiali tra cui plastica, legno e acrilici, senza strappi né scheggiature.**
- **Nessun saltellamento né agganciamento della punta, anche in caso di materiali con pareti sottili.**
- **Uscita del foro senza bave.**
- **Ideale per forare perni e rivetti.**

Con speciale geometria del tagliente anche per l'uso con acciai inossidabili.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

Punta con codolo cilindrico, **senza superfici di serraggio**.

## Descrizione tecnica

|                                                  |                   |
|--------------------------------------------------|-------------------|
| Norma                                            | DIN 338           |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 10,5 mm           |
| $\varnothing$ Nominale $D_c$                     | 1 mm              |
| Numero taglienti Z                               | 2                 |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/gir,      |
| Lunghezza complessiva L                          | 34 mm             |
| $\varnothing$ Codolo $D_s$                       | 1 mm              |
| Angolo di affilatura                             | 118 grado         |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 12 mm             |
| Tolleranza $\varnothing$ nominale                | h8                |
| Codolo                                           | codolo cilindrico |
| Rivestimento                                     | non rivestito     |
| Materiale da taglio                              | HSS E             |
| Modello                                          | INOX              |
| Passaggio interno per LR                         | no                |
| Colore collarino                                 | blu               |
| Tipo di prodotto                                 | Punta elicoidale  |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$ | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatta |       |            |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatta |       |            |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatta |       |            |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               |       |            |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               |       |            |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               |       |            |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatta |       |            |

|                              |        |          |   |
|------------------------------|--------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | idonea |          |   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idonea |          |   |
| GG(G)                        | idoneo | 30 m/min | K |
| CuZn                         | idoneo |          |   |
| Olio                         | idoneo |          |   |
| a umido max.                 | idoneo |          |   |