

**Garant****Punta elicoidale con punta a gradini in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 11 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	114004 11
GTIN	4062406877569
Classe articolo	11Q

**Descrizione****Esecuzione:**

Smussi niturati. Particolarmente stabile e robusto grazie al **diametro del nocciolo rinforzato**. Profilo rettificato, con elevata precisione di concentricità radiale. Affilatura di precisione dei taglienti. Codolo **con 3 superfici di serraggio** per l'applicazione nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

- **Ideale per la realizzazione di fori precisi su lamiere, tubi e profili.**
- **Foratura sicura senza centratura o bulinatura, anche su superfici arcuate, grazie alla innovativa affilatura dei taglienti.**
- **Possibilità di foratura obliqua dopo la penetrazione nella prima fase della punta nel materiale senza alcun problema.**
- **Foratura con uno sforzo sensibilmente minore rispetto alle tradizionali punte HSS DIN338 – fino a un diametro di 13 mm direttamente nel trapano avvitatore a batteria.**
- **Accoppiamento geometrico stabile e sicuro nel mandrino a 3 griffe.**
- **Impiego universale su un'ampia gamma di materiali tra cui plastica, legno e acrilici, senza strappi né scheggiature.**
- **Nessun saltellamento né agganciamento della punta, anche in caso di materiali con pareti sottili.**
- **Uscita del foro senza bave.**
- **Ideale per forare perni e rivetti.**

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descrizione tecnica**

Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	77,5 mm
--	---------

Ø Codolo $D_s$	11 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	94 mm
Avanzamento $f$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h8
Numero taglienti $Z$	2
Norma	DIN 338
Angolo di affilatura	118 grado
Ø Nominale $D_c$	11 mm
Lunghezza complessiva $L$	142 mm
Codolo	Codolo con 3 superfici di serraggio
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	70 m/min	N
Alluminio $> 10\% \text{ Si}$	limitatamente adatta	50 m/min	N
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idonea	30 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idonea	27 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idonea	22 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatta	10 m/min	P
GG(G)	idoneo	25 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta		

Olio	idoneo
a umido max.	idoneo