



Fresa per sgrossatura in HMI DIN 6535 HB, non rivestito, Ø DC: 2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	201280 2
GTIN	4045197112446
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Taglienti stabili.

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	2
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,008 mm
Ø Tagliente D_c	2 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,01 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,05 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L_c	8 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	h10
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

