

Garant
Fresa a raggio completo in HMI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 6/8mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 207320 6/8 |
| GTIN | 4045197319906 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione
Esecuzione:
Elevata finitura grazie all'elevata precisione del tagliente.

 Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Nota:
Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 207246.
Descrizione tecnica

| | |
|---|----------|
| Numero denti Z | 2 |
| Ø Tagliente D_c | 6 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 1100 N/mm ² | 0,044 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 1100 N/mm ² | 0,051 mm |
| Ø Codolo D_s | 8 mm |
| Lunghezza complessiva L | 120 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 10 mm |
| Fattore di correzione per v_c | 1,25 |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Raggio R | 3 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |

| | |
|--|------------------------------------|
| Norma | Norma interna |
| Modello | H |
| Tolleranza Ø nominale | f8 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,5×D per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,03×D per fresatura a copiare |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese a raggio completo e sferiche |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | adatto | 200 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | adatto | 180 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 170 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 130 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | limitatamente adatto | 125 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 60 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatto | 280 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatto | 300 m/min | N |
| a umido max. | adatto | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | adatto | | |

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB