

**Garant**

**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7):  
3,15mm**


**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122661 3,15   |
| GTIN            | 4062406920852 |
| Classe articolo | 11E           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Robusto nocciolo ed affilatura speciale** – tagliente trasversale di **elevata precisione di centratura**. Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro grazie ai **4 biselli**. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini interni per il lubrorefrigerante** a partire da Ø di 3,8 mm. Fino a Ø di 3,7 mm con 2 canalini interni per il lubrorefrigerante. I **taglienti principali dritti**, con spigoli arrotondati, e la forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

**Attenzione:**

Dimensioni **terminanti in X** = tolleranza Ø tagliente **h7**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrizione tecnica**

|  |          |
|--|----------|
| Ø Nominale $D_c$                                 | 3,15 mm  |
| Norma  | DIN 6537 |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 23,3 mm  |
| Tolleranza Ø nominale                            | m6       |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 28 mm    |
| Lunghezza complessiva $L$                        | 66 mm    |
| Numero taglienti $Z$                             | 2        |
| Ø Codolo $D_s$                                   | 6 mm     |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Rivestimento              | TiAlN              |
| Materiale da taglio       | HMI                |
| Esecuzione                | 6×D                |
| Angolo di affilatura      | 140 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | blu                |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 170 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 140 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo   | 130 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo   | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo   | 90 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo   | 80 m/min       | M          |
| GG(G)                            | idoneo   | 95 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo   |                |            |
| a umido max.                     | idoneo   |                |            |
| a umido min.                     | idoneo   |                |            |
| Aria                             | idoneo   |                |            |