

Garant
Fresa a raggio completo in HMI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207320 10
GTIN	4045197127785
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
Elevata finitura grazie all'elevata precisione del tagliente.

 Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Nota:
Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 207246.
Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	10 mm
Numero denti Z	2
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 1100 N/mm ²	0,062 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 1100 N/mm ²	0,071 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	120 mm
Lunghezza taglienti L_c	14 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna

Modello	H
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,03×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	adatto	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	adatto	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	60 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	280 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	300 m/min	N
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

