

Garant

**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:
1,8mm**



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 207342 1,8 |
| GTIN | 4045197599704 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

GARANT Diabolo:

rivestimento e metallo duro di nuova generazione appositamente studiati per la lavorazione di metalli duri.

Tolleranza: contorno del raggio = **±0,005 mm.**

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------|
| Ø Tagliente D _c | 1,8 mm |
| Numero denti Z | 2 |
| Avanzamento f _z per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC | 0,005 mm |
| Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 65 HRC | 0,005 mm |
| Ø Codolo D _s | 3 mm |
| Lunghezza complessiva L | 50 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 4 mm |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Raggio R | 0,9 mm |
| Serie | Diabolo |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |

| | |
|--|------------------------------------|
| Norma | Norma interna |
| Modello | H |
| Tolleranza Ø nominale | f8 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,2×D per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,05×D per fresatura a copiare |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | rosso |
| Tipo di prodotto | Frese a raggio completo e sferiche |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 200 m/min | P |
| Acciaio < 50 HRC | idoneo | 190 m/min | H |
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | 170 m/min | H |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | 150 m/min | H |
| Acciaio < 65 HRC | idoneo | 110 m/min | H |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |