

**Garant**
**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:  
1mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207342 1
GTIN	4045197599629
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**GARANT Diabolo:**

rivestimento e metallo duro di nuova generazione appositamente studiati per la lavorazione di metalli duri.

Tolleranza: contorno del raggio =  $\pm 0,005$  mm.

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	2
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,005 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,005 mm
Ø Tagliente $D_c$	1 mm
Ø Codolo $D_s$	3 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	2 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	0,5 mm
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	190 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	110 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		