

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI DIN 6535 HA, non rivestito, Ø DC: 3mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202480 3
GTIN	4045197117083
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Taglienti molto affilati.

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Doppio angolo di spoglia laterale.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	3 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,01 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,008 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	15 mm
Numero denti Z	4
Ø Posizione libera D_1	2,8 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L_c	10 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	h6

Angolo dell'elica	38 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
PMMA acrole	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB