

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI DIN 6535 HA, non rivestito, Ø DC: 4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202480 4
GTIN	4045197117090
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:**Taglienti molto affilati.**

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Doppio angolo di spoglia laterale.

Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D ₁	3,8 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,015 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	18 mm
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D _c	4 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,02 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L _c	13 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	h6

Angolo dell'elica	38 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
PMMA acrole	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB