



Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, TiAlN, Ø DC: 5mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202545 5 |
| GTIN | 4045197117328 |
| Classe articolo | 12X |

Descrizione

Esecuzione:

Taglienti molto affilati.

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Spoglia eccentrica rettificata.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,025 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Ø Tagliente D_c | 5 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,015 mm |
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Lunghezza complessiva L | 57 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 15 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Rivestimento | TiAlN |

| | |
|--|--|
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 6527 |
| Modello | W |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,25xD per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio | idoneo | 300 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 280 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 200 m/min | N |
| PMMA acrilico | adatto | 180 m/min | N |
| PE-HD | adatto | 130 m/min | N |
| PA 66 | adatto | 150 m/min | N |
| PEEK | adatto | 130 m/min | N |
| PF 31 | adatto | 110 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | adatto | 180 m/min | N |
| Cu | adatto | 120 m/min | N |
| CuZn | adatto | 150 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB