

Garant**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:
0,3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207342 0,3
GTIN	4045197599544
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:****GARANT Diabolo:**

rivestimento e metallo duro di nuova generazione appositamente studiati per la lavorazione di metalli duri.

Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	2
Ø Tagliente D_c	0,3 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,005 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,005 mm
Ø Codolo D_s	3 mm
Lunghezza complessiva L	38 mm
Lunghezza taglienti L_c	1 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	0,15 mm
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	190 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	110 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		