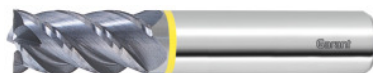


Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI DIN 6535 HA, non rivestito, Ø DC: 20mm**

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202480 20 |
| GTIN | 4045197117182 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:**Taglienti molto affilati.**

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Doppio angolo di spoglia laterale.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø Posizione libera D_1 | 19,8 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 51 mm |
| Ø Tagliente D_c | 20 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,12 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,085 mm |
| Ø Codolo D_s | 20 mm |
| Lunghezza complessiva L | 104 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 41 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | h6 |

| | |
|--|---|
| Angolo dell'elica | 38 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 6527 |
| Modello | W |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,5 \times D$ per contornatura |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio | adatto | 180 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 140 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 105 m/min | N |
| PMMA acrole | adatto | 180 m/min | N |
| PE-HD | adatto | 130 m/min | N |
| PA 66 | adatto | 150 m/min | N |
| PEEK | adatto | 130 m/min | N |
| PF 31 | adatto | 110 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 180 m/min | N |
| Cu | adatto | 140 m/min | N |
| CuZn | adatto | 180 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |

| | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| a secco | limitatamente adatto |
| Aria | limitatamente adatto |
| Servizi | |
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |