



## Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrill N, non rivestito, Ø DC h8: 14,5mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG4031 14,5
GTIN	4067263102021
Classe articolo	GGN

### Descrizione

#### Esecuzione:

**HOLEX CleverDrill:** Punta stabile per tutte le applicazioni standard. Migliore comportamento in foratura grazie all'affilatura a croce. Spessore del nocciolo e conicità normali. Profilo rettificato. Superficie: Scanalatura elicoidale rinvenuta color bronzo.

**Come n. art. 114031.**

#### Raccomandazioni:

##### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Nota:

**Prodotto più recente per n. art. 114030.**

Dim. 13,5 – 16: Con codolo ribassato Ø 12,7 mm.

### Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Angolo di affilatura	118 grado
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	114 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/gir,
Lunghezza complessiva L	169 mm

Ø Nominale D <sub>c</sub>	14,5 mm
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	92,3 mm
Norma	DIN 338
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12,7 mm
Codolo	codolo cilindrico
Contenuto	20
Serie	CleverDrill
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	80 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	60 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	50 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	18 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	30 m/min	K
CuZn	idoneo	40 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

## Accessori

Punta elicoidale in HSS HOLEX CleverDrillIN Ø DC h8 (mm  
oppure pollici) 14,5

---

114031 14,5