

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con LR HPC, ZOx, Ø f8 DC: 5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202553 5
GTIN	4045197454393
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Fresa robusta per sgrossatura **senza** dentatura rompitrucciolo.

Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

**Uso:**

Per sgrossatura difficile sulla superficie del pezzo e finitura.

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente $D_c$	5 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,06 mm
Forma del codolo	HA
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Ø Posizione libera $D_1$	4,7 mm
Numero denti Z	4
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	16 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	10 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	480 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
Materiale ibrido	limitatamente adatto	m/min	N
CuZn	adatto	240 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

a secco	limitatamente adatto
<del>Aria</del>	<del>limitatamente adatto</del>
<b>Servizi</b>	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB