

Garant**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 3,01-Xmm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122680 3,01-X |
| GTIN | 4067263000860 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione**Esecuzione:**

Specifica per l'asportazione truciolo di **leghe a base di titanio e nichel**. Con rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio e resistente all'usura per una **durata elevata** e al contempo un' **ottima qualità di foratura** e una **formazione di bave molto ridotta**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122681**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122680** e **129100HE**. Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Tempo di consegna: 7 settimane lavorative

Lavorazione speciale specifica per cliente: storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine. Restituzione esclusa. Con riserva di sovraffornitura/sottoffornitura di +/-10% (min. 1 pezzo).

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------------|
| Norma | DIN 6537 |
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Ø Campo | 3,01 - 3,7 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Lunghezza complessiva L | 66 mm |
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 22,45 mm |
| Tolleranza Ø nominale | m7 |

| | |
|---|--------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 28 mm |
| Rivestimento | TiAlSiN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 4×D |
| Angolo di affilatura | 140 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HSC |
| Semi-standard | sì |
| Colore collarino | rosa fucsia |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------|----------|----------------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | | |
| Inconel | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |