

**Garant****Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 8,01-Xmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122680 8,01-X
GTIN	4067263000907
Classe articolo	11E

**Descrizione****Esecuzione:**

Specifica per l'asportazione truciolo di **leghe a base di titanio e nichel**. Con rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio e resistente all'usura per una **durata elevata** e al contempo un' **ottima qualità di foratura** e una **formazione di bave molto ridotta**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122681**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122680** e **129100HE**. Lavorazione speciale specifica per cliente: storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrifornitura/sottofornitura di +/-10% (min. 1 pezzo).

Tempo di consegna: 7 settimane lavorative

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	103 mm
Norma	DIN 6537
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Ø Campo	8,01 - 9 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	61 mm
Tolleranza Ø nominale	m7

Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	46 mm
Rivestimento	TiAlSiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciatura	HSC
Semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Inconel	idoneo		
a umido max.	idoneo		