

**Garant****Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 2,31-Xmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122680 2,31-X
GTIN	4067263000792
Classe articolo	11E

**Descrizione****Esecuzione:**

Specifica per l'asportazione truciolo di **leghe a base di titanio e nichel**. Con rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio e resistente all'usura per una **durata elevata** e al contempo un' **ottima qualità di foratura** e una **formazione di bave molto ridotta**.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 122681**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 122680** e **129100HE**. Lavorazione speciale specifica per cliente: storno possibile al massimo fino a 3 giorni lavorativi dalla ricezione della conferma dell'ordine.

Restituzione esclusa. Con riserva di sovrifornitura/sottofornitura di +/-10% (min. 1 pezzo).

Quantità minima d'ordine: 3 pezzi

Tempo di consegna: 7 settimane lavorative

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	55 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	22 mm
Numero taglienti Z	2
Norma	DIN 6537
Ø Codolo $D_s$	4 mm
Tolleranza Ø nominale	m7
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	17,5 mm

Ø Campo	2,31 - 3 mm
Rivestimento	TiAlSiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HSC
Semi-standard	sì
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Inconel	idoneo		
a umido max.	idoneo		