

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202548 20
GTIN	4045197271822
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Fresa robusta per sgrossatura **senza** dentatura rompitruciolo.

Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

Uso:

Per sgrossatura difficile sulla superficie del pezzo e finitura.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Ø Tagliente D _c	20 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	52 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,16 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,12 mm
Ø Posizione libera D ₁	19 mm
Forma del codolo	HB
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Ø Codolo D _s	20 mm
Lunghezza complessiva L	104 mm
Lunghezza taglienti L _c	40 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	480 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
Materiale ibrido	limitatamente adatto	m/min	N
CuZn	adatto	240 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto