

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202392 10
GTIN	4045197538871
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:****Speciale geometria delle scanalature e nocciolo rinforzato.****Fresa per sgrossatura MTC fino a 1,5×D dal pieno.**Con **spoglia eccentrica rettificata**.Lunghezze simili a **DIN 6527, esecuzione lunga**.**Uso:**Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	3
Ø Posizione libera D ₁	9,7 mm
Ø Tagliente D _c	10 mm
Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,072 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	30 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ø Codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti L _c	22 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	SiTiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	190 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	90 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	60 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	idoneo	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	adatto		
Aria	adatto		