

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202551 10
GTIN	4045197271853
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa robusta per sgrossatura **senza** dentatura rompitruciolo.
Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

Uso:

Per sgrossatura difficile sulla superficie del pezzo e finitura.

Descrizione tecnica

Forma del codolo	HA
Ø Tagliente D_c	10 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	58 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,07 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,09 mm
Ø Posizione libera D_1	9,2 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti L_c	20 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	240 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
Materiale ibrido	limitatamente adatto	m/min	N
CuZn	adatto	120 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB