



## Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, TiAlN, Ø DC: 20mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202545 20
GTIN	4045197117380
Classe articolo	12X

### Descrizione

#### Esecuzione:

#### Taglienti molto affilati.

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Spoglia eccentrica rettificata.

### Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,085 mm
Ø Tagliente $D_c$	20 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,15 mm
Numero denti Z	4
Ø Codolo $D_s$	20 mm
Lunghezza complessiva L	104 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	41 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,25×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	idoneo	300 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	200 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	120 m/min	N
CuZn	adatto	150 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB