

**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, ZOX, Ø f8 DC: 5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202549 5
GTIN	4045197454249
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Fresa robusta per sgrossatura **senza** dentatura rompitruciolo.

Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

**Uso:**

Per sgrossatura difficile sulla superficie del pezzo e finitura.

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	4
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	4,7 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,06 mm
Forma del codolo	HA
Avanzamento f <sub>z</sub> per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	24 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	62 mm
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	17 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	500 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	480 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	240 m/min	N
Materiale ibrido	limitatamente adatto	m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	m/min	N
CuZn	adatto	240 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

Aria	limitatamente adatto
<b>Servizi</b>	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB