

**Garant**
**Fresa in HMI DIN 6535 HB, non rivestito, Ø e8 DC: 12mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202510 12
GTIN	4045197117250
Classe articolo	11X

## Descrizione

### Esecuzione:

#### Taglienti molto affilati.

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Doppio angolo di spoglia laterale.

## Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,05 mm
Ø Posizione libera $D_1$	11,8 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,07 mm
Numero denti Z	4
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	33 mm
Ø Tagliente $D_c$	12 mm
Ø Codolo $D_s$	12 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	28 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	45 grado

Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	105 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	140 m/min	N
CuZn	adatto	180 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		

Aria

limitatamente adatto