

**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, ZOX, Ø f8 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202551 16
GTIN	4045197271877
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Fresa robusta per sgrossatura **senza** dentatura rompitruciolo.  
Con nocciolo rinforzato, **speciali scanalature** e **ampie cavità per trucioli lucidate**.

**Uso:**

Per sgrossatura difficile sulla superficie del pezzo e finitura.

**Descrizione tecnica**

Ø Posizione libera $D_1$	15 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,09 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,12 mm
Numero denti Z	4
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	100 mm
Forma del codolo	HB
Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Lunghezza complessiva L	150 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	32 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	ZOX
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	limitatamente adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	240 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
Materiale ibrido	limitatamente adatto	m/min	N
CuZn	adatto	120 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto