


**Fresa per asole HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 5,5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	191070 5,5
GTIN	4045197099778
Classe articolo	12W

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Geometria dei taglienti frontali per fresatura a tuffo.  
Variante economica.

**Uso:**

Per la fresatura di **cave** o tasche dal pieno.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Numero di taglienti attivi Z (su tutti i lati)	2
Ø Tagliente $D_c$	5,5 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	8 mm
Lunghezza complessiva L	52 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS Co 8
Norma	DIN 327 D
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	30 grado

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Frese per cave

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	78 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	14 m/min	M
GG(G)	limitatamente adatto	46 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	92 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		