

Garant
Fresa in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 201639 6 |
| GTIN | 4045197597304 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione
Esecuzione:
GARANT Diabolo:

metallo duro e rivestimento di nuova generazione appositamente studiati per la lavorazione di acciai duri.

Nuova generazione di frese ad elevate prestazioni per **asportazione del truciolo HPC**.

A partire dalla dimensione 2 con codolo ribassato (Dim. L_1 e $\varnothing D_1$).

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Numero denti Z | 2 |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,07 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 65 HRC | 0,014 mm |
| \varnothing Posizione libera D_1 | 5,8 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 65 HRC | 0,01 mm |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 24 mm |
| \varnothing Tagliente D_c | 6 mm |
| \varnothing Codolo D_s | 6 mm |
| Lunghezza complessiva L | 57 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 16 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |

| | |
|--|--|
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Serie | Diabolo |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 6527 |
| Modello | H |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,05×D per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | rosso |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 120 m/min | P |
| Acciaio < 50 HRC | idoneo | 110 m/min | H |
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | 80 m/min | H |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | 60 m/min | H |
| Acciaio < 65 HRC | idoneo | 50 m/min | H |
| a umido max. | limitatamente adatto | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB