

Garant
Fresa in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,5mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	201639 1,5
GTIN	4045197596932
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
GARANT Diabolo:

metallo duro e rivestimento di nuova generazione appositamente studiati per la lavorazione di acciai duri.

Nuova generazione di frese ad elevate prestazioni per **asportazione del truciolo HPC**.

A partire dalla dimensione 2 con codolo ribassato (Dim. L_1 e $\varnothing D_1$).

Descrizione tecnica

Numero denti Z	2
\varnothing Tagliente D_c	1,5 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,005 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,03 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 65 HRC	0,004 mm
\varnothing Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Lunghezza taglienti L_c	4 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Tolleranza \varnothing nominale	e8

Angolo dell'elica	30 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	H
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	110 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	80 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	60 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	50 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

